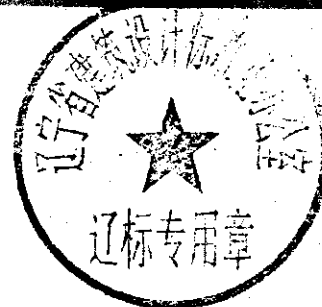


图 集 号 辽 93J601(一)



辽宁省建筑设计研究院编制

* 1993 *

2006年040

住宅门(钢框板式门)

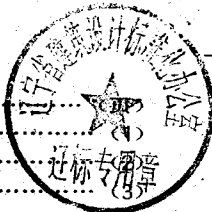
批准部门:辽宁省建设委员会 批准文号:辽建发(1993)263号
 主编单位:辽宁省建筑设计研究院 统一编号:DBJT05—46
 实行日期:1993年12月1日 图集号:辽93J601(一)

主编单位负责人: 王文凯
 主编单位技术负责人: 张国才
 技术审定人: 周正珍
 设计负责人: 费松发

说 明

目 录

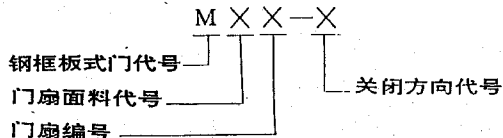
封面	
目录说明	
说 明	
料型断面	
立面图(一)~(七)	(4~10)
板式门扇节点	(11)
MX1 钢框板式门节点	(12)
JM01 铰链	(13)
ZP06 支撑	(14)
L—01 拉手	(15)
ChL—01 插销拉手	(16)
ChH—01 窗划	(17)



- 一、钢框板式门是由钢门框和板式门扇组成。板式门是以木材为骨架,纤维板为网格,人造板、胶合板或薄木板做覆面,经热压整体成型的新一代门种,具有式样美观、节约木材、强度高、刚度好、变形小、隔音好、热阻值大等优点。
- 二、钢框板式门适用于住宅建筑的内门,也适用于条件相当的宿舍、学校、医院、旅馆、办公楼等其它建筑。
- 三、本图集供设计选用、加工定货、施工安装之用。门锁由制造厂配套供应。
- 四、门型编号
 1. 门型编号由两部分组成,第一部分由门扇覆面材料代号及门型编号组成,第二部分由门扇开关方向代号组成。

目 录 说 明

图集号	辽93J601(一)
页 号	1



2. 门扇面料代号:

S—纤维板面门 (贴木纹纸, 涂一层不饱和和聚脂树脂)

Z—装饰板面门 (贴华丽板或保丽板)

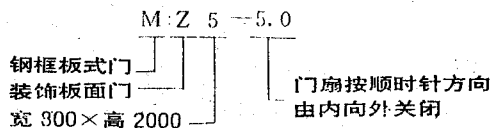
B—薄木板面门 (贴水曲柳或柞木薄板)

G—胶合板面门

3. 关闭方向代号及标注方法

关闭方向代号	说 明	图 示
5.0	门扇按顺时针方向由内向外关闭	
5.1	门扇按顺时针方向由外向内关闭	
6.0	门扇按顺时针方向由内向外关闭	
6.1	门扇按顺时针方向由外向内关闭	
5.0	对开门由内向外关闭	
6.1	对开门由外向内关闭	

4. 门型编号实例:



五、板式门的骨架选用松、椴、揪、白桦四种材质, 木材含水率应低于 15%。覆面用的纤维板应符合 GB1923《硬质纤维板》二等品以上的规定, 厚度 3.5~4.0mm。

六、门扇安装后两侧和上口的钢框与门扇之间的缝隙, 每边为 1.5mm, 双开门扇间缝隙为 1mm。

七、图中标断面尺寸均为净料尺寸。图注尺寸均以毫米为单位。

八、门扇玻璃面积小于 0.5m² 的采用 3mm 厚, 大于或等于 0.5m² 的用 5mm 厚。

九、门扇的外观质量、物理性能、检验规则及方法见辽 Q1911《板式门扇》。

十、钢框板门洞口尺寸的起算面: 下口按垫层面或楼板上起算, 上口和左、右两侧均按结构面起算。

十一、钢门框上、左、右三侧外缘与门洞口间的灰缝按图集尺寸。当墙面粉饰厚度超过规定缝隙尺寸时, 由设计者调正洞口尺寸, 并在设计图中注明。

说 明

图集号	辽 Q1911(-)
页 号	2

十二、钢门框经除油，除锈处理后涂防锈漆一遍，现场刷调合漆两遍，色泽由设计者确定。

十三、钢门框的检验项目允许偏差：高、宽尺寸允许偏差 $\pm 2\text{mm}$ ；关闭时局部间隙 $\leq 2\text{mm}$ ；门扇启闭灵活，无回弹、阻滞现象。

十四、钢门框安装均采用“后塞口”的施工方法。

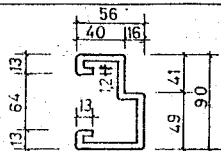
十五、钢门框安装前先焊接好铁脚，安装时须用水准尺和挂线法校正钢框前后、左右水平度及垂直度，并按设计要求调正其安装高度及内外墙面的距离，达到横平竖直、高低一致、进出一致、门框门扇吻合，然后临时定位，随即在铁脚孔内用细石混凝土或1:2水泥砂浆填嵌密实，继之用1:2水泥砂浆嵌实门框四周缝隙。

十六、在混凝土或砂浆未凝固之前不得在门框上进行任何作业或撞击，以免门框变形和松动。

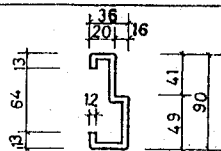
十七、本图按地面面层20厚设计。当地面面层厚度增加时，应在设计图上重新确定钢门框洞口尺寸的下口起算面。

料型断面

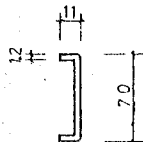
K90A



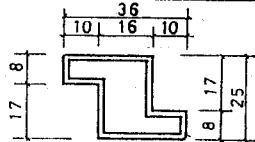
K90B



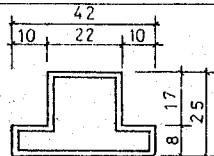
K70



252A



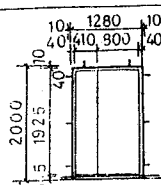
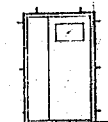
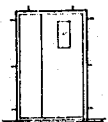
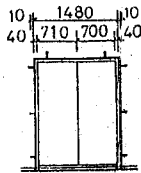
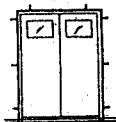
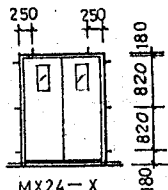
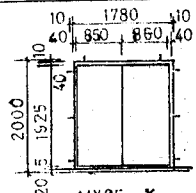
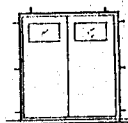
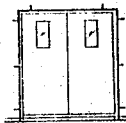
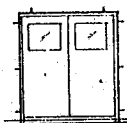
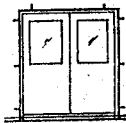
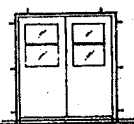
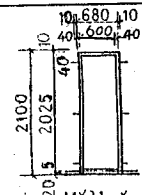
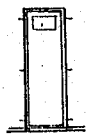
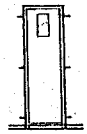
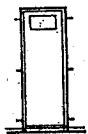
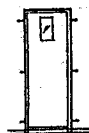
255A



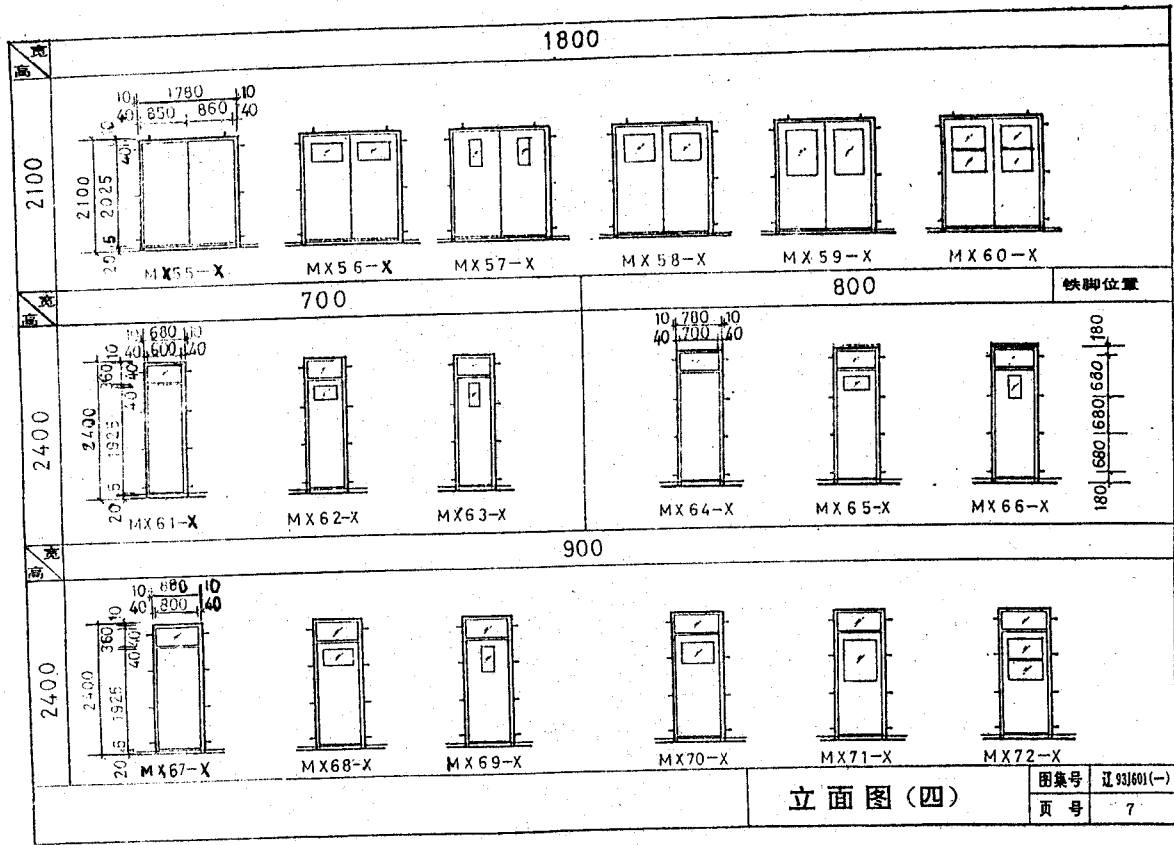
说明及料型断面

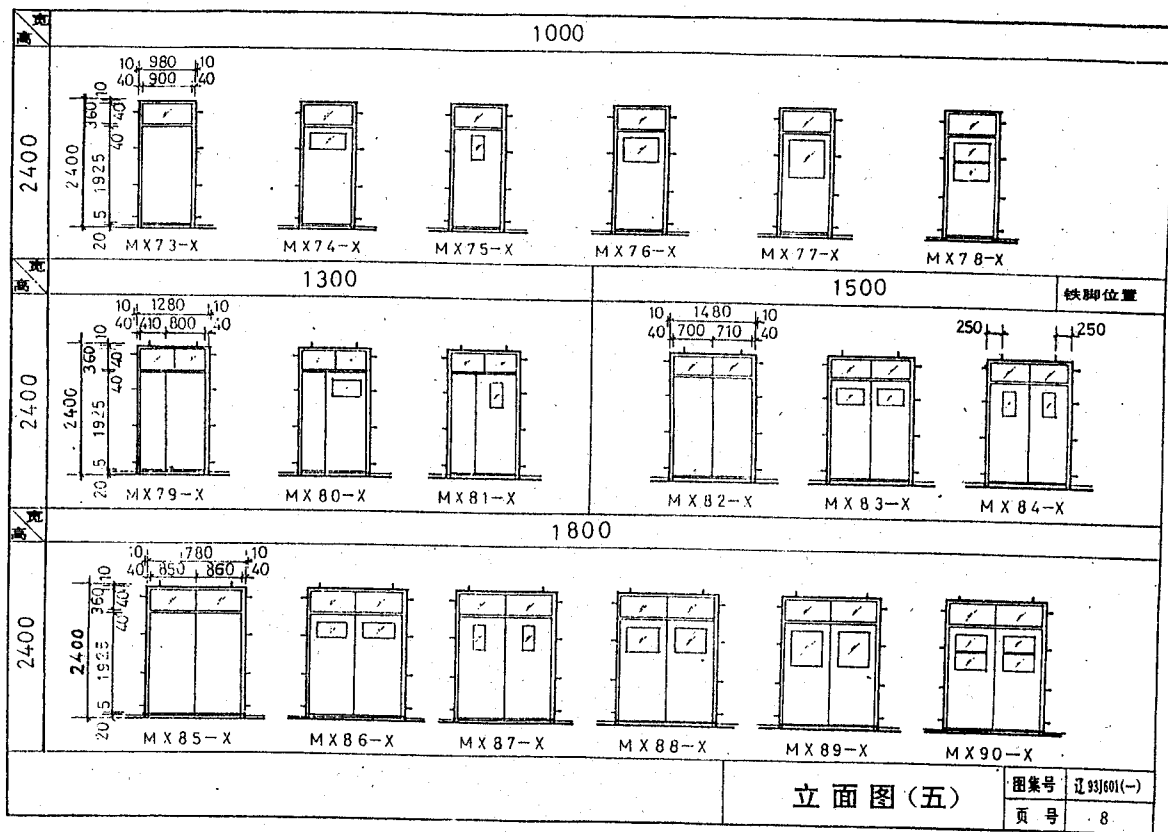
图集号 辽93J601(-)

页号 3

高	2000	1300	1500	铁脚位置			
		 MX19-X	 MX20-X	 MX21-X	 MX22-X	 MX23-X	 MX24-X
高	2000	1800					
		 MX25-X	 MX26-X	 MX27-X	 MX28-X	 MX29-X	 MX30-X
高	2100	700	800	铁脚位置			
		 MX31-X	 MX32-X	 MX33-X	 MX34-X	 MX35-X	 MX36-X
注：双扇平开门宽度包括裁口宽10（下同）。				立面图（二）			图集号 辽J31601(-) 页号 5

宽	900						铁脚位置
高	10 880 10 40 800 40 2100 2025 40 20.5 MX37-X MX38-X MX39-X MX40-X MX41-X MX42-X						
宽	1000						
高	10 980 10 40 900 40 2100 2025 40 20.5 MX43-X MX44-X MX45-X MX46-X MX47-X MX48-X						
宽	1300			1500			铁脚位置
高	10 1280 10 40 800 40 2100 2025 40 20 MX49-X MX50-X MX51-X 10 1480 10 40 700 710 40 2100 2025 40 20 MX52-X MX53-X 250 250 180 870 870 180 2100 2025 40 20 MX54-X						
				立面图 (三)			图集号 辽J3J601(-) 页号 6

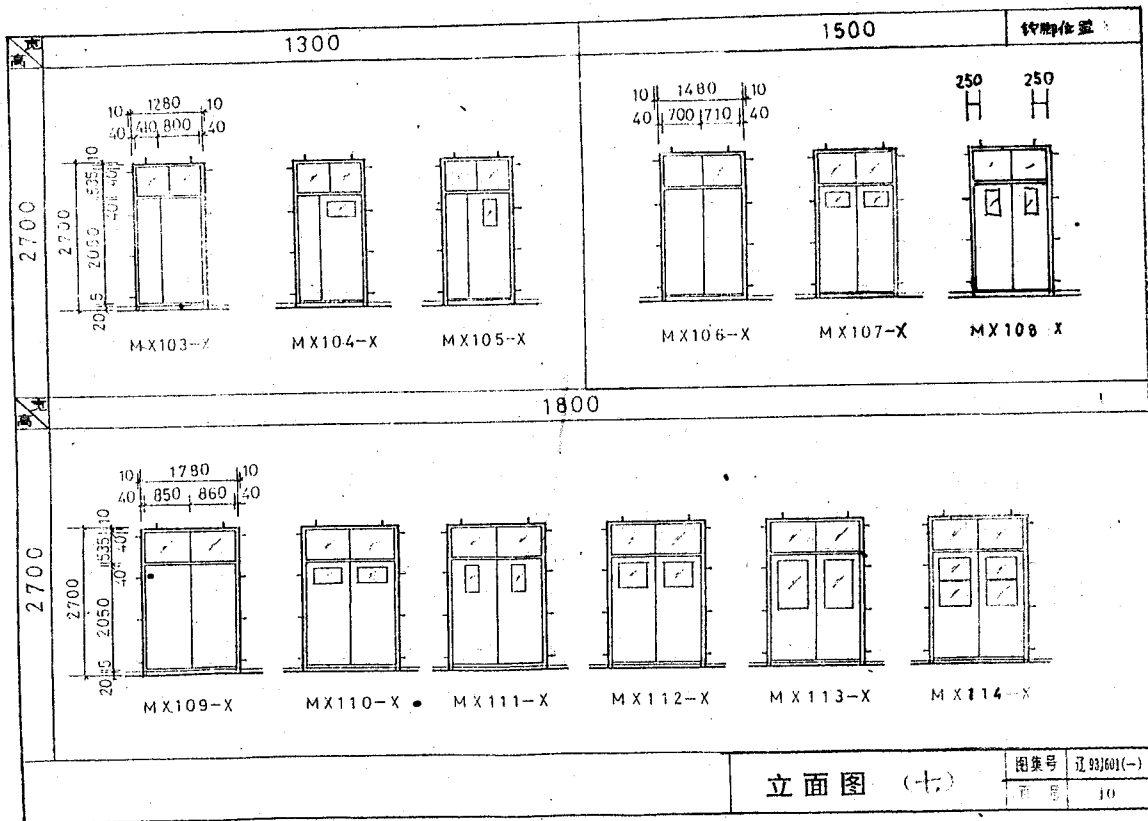


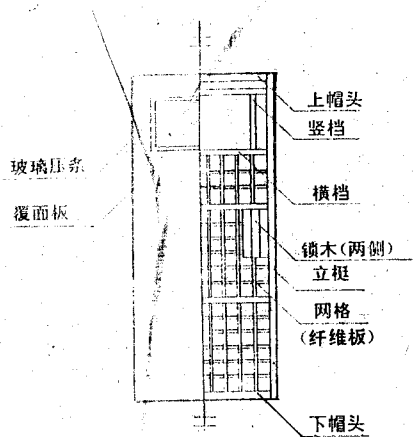


立面图(五)

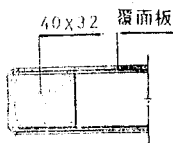
图集号 辽93/601(-)

页号 8

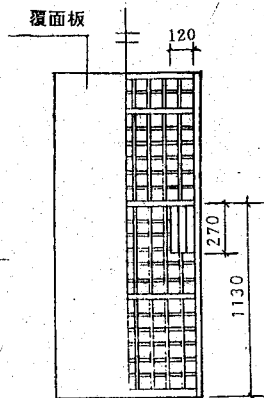




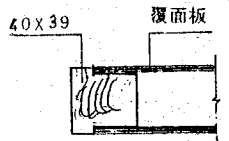
门扇结构(一)



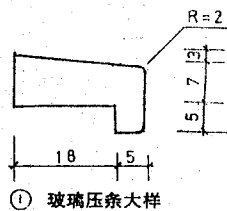
满覆门立挺断面



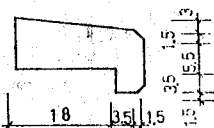
门扇结构(二)



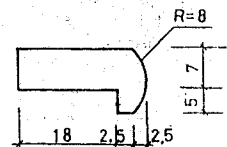
裁口门立挺断面



① 玻璃压条大样



② 玻璃压条大样



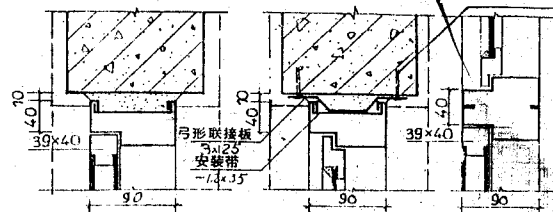
③ 玻璃压条大样

板式门扇节点

图索号 辽 93/601(-)

页 号 11

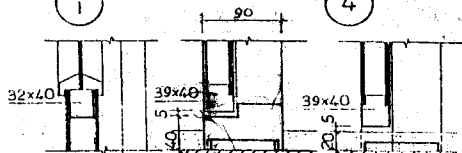
射钉固定



1

4

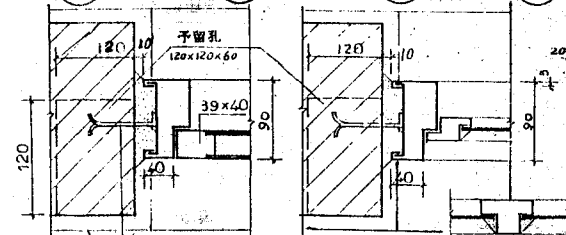
5



2

3

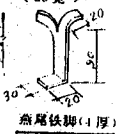
8



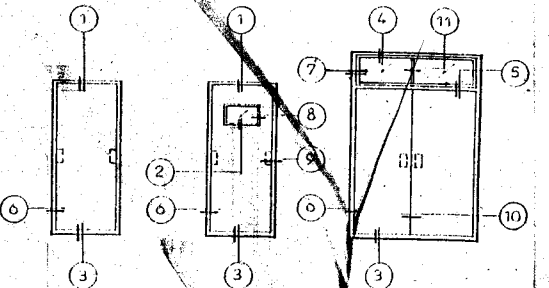
6

7

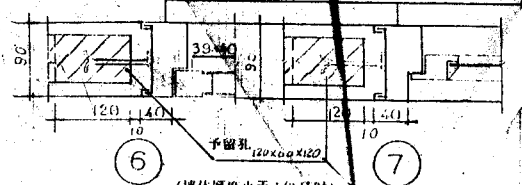
11



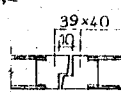
燕尾铁脚 (1厚)



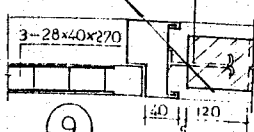
通气框(楼板上留15缝,与固定在楼板内的Φ8圆钢焊牢)



(墙体厚度小于1/2砖时)



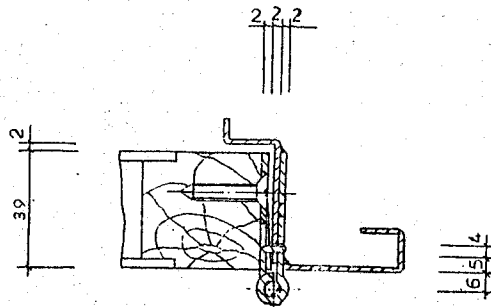
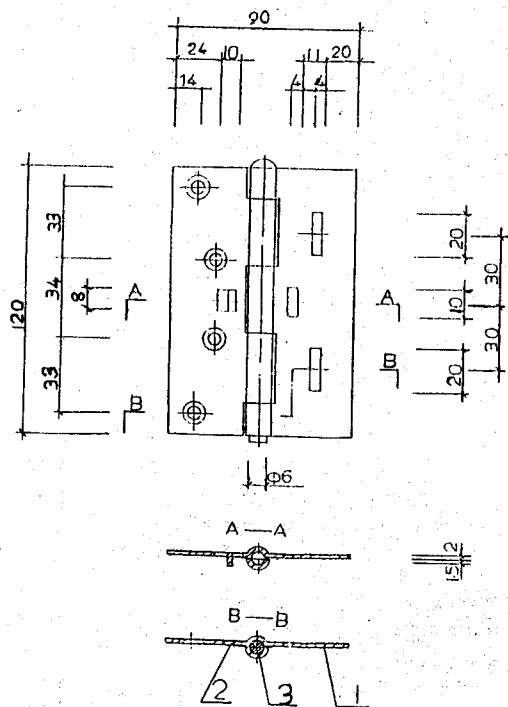
10



9

M××钢框板式门节点

图集号	辽93J01(-)
页号	12

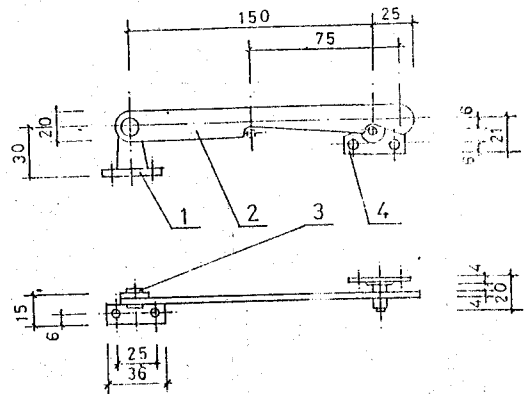
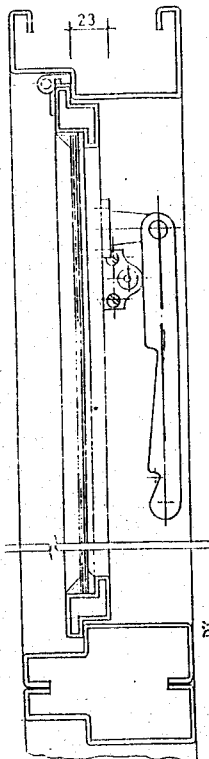


铰链安装位置

技术要求

1. 铰链表面不许有氧化腐蚀的斑点、麻点、剥皮等缺陷。
2. 铰链的页片要平整, 冲裁边缘应完整无缺, 不许有毛刺。
3. 铰链管筒要圆正, 接边缝隙允差不大于 0.5mm。
4. 铰链应搬转自如, 松紧适度。
- 4 铰链两页组间隙不应大于 0.3mm。

3	JM01-03	芯轴	1	$\phi 2F, \phi 3F$	Q277, Q277	
2	JM01-02	扇页片	1	$\phi 2F, \phi 3F$	Q277, Q277	
1	JM01-01	框页片	1	$\phi 2F, \phi 3F$	Q277, Q277	
序号	代号	名称	数量	材料	单个统计	备注
JM01 铰链						图号: JM01(-)
						页号: 13



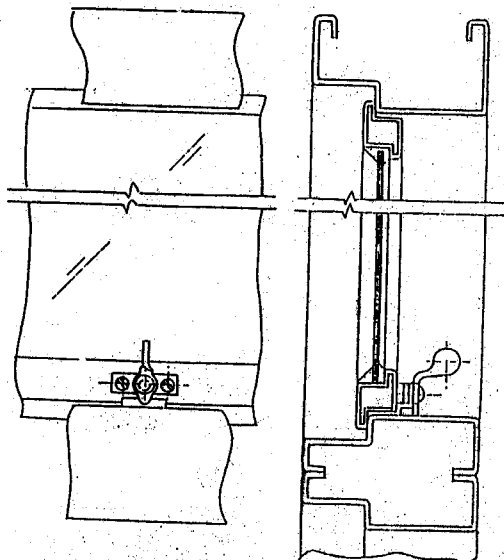
技术要求

1. 支撑表面不许有氧化腐蚀的斑点、麻坑、重皮等缺陷。
2. 支撑应平整,光滑不得有毛刺。
3. 零件 1 与件 2 铆合后应转动灵活。
4. 支撑表面应做防腐蚀处理。(镀锌或镀铬)

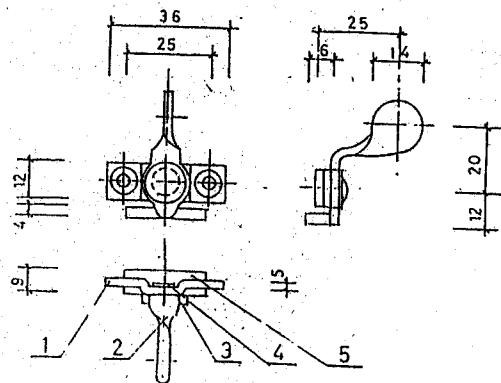
支撑安装位置图

注:上亮窗铰链请选用京 66 空腹钢窗 40.56 规格铰链。

4	ZP06-03	支撑座	1	A3=1	020204	020204	
3	CB09-78	平头螺钉	1	A3	020208	020218	
2	ZP06-02	撑杆	1	A3=1	020242	020242	
1	ZP06-01	拉脚	1	A3=1	020226	020226	
序号	代号	数量	材料	是个 重量(公斤)	共计 重量(公斤)	备注	
ZP06 支撑				图集号	J21 931001(-)		
				页号	14		



窗划安装位置图



技术要求

1. 窗划材料表面不许有氧化的斑点、麻坑、重皮等缺陷。
2. 窗划应平整，光滑不得有毛刺。
3. 零件1与件2铆牢后，应转动灵活。
4. 窗划表面应做防腐处理（镀锌或镀铬）。

5	ChH-03	挡铁	1	A3, l=4	00060	0.0060	
4	GBK09-76	平头铆钉	1	A3	00028	0.0028	5×10
3	GB97-76	垫圈	1	A3	00004	0.0004	
2	ChH-02	手柄	1	A3, l=3	00100	0.0100	
1	ChH-01	底座	1	A3, l=3	00113	0.0113	
序号	代号	名称	数量	材料	单个(共件)		备注
ChH-01 窗划					重量(公斤)		
					图集号	Y 93/601(-)	
					页号	17	

辽宁省钢框板式门定点企业名录

序号	生产企业	产品名称	厂 址	邮 编	电 话	联系人
1	沈阳市木材总厂 板式门分厂	钢 框 板式门	沈阳市铁西区北一东路 三十六号	110025	5873665 5873458	崔国辉 张 健
2	铁岭市液压门厂	钢 框 板式门	铁岭市银州区铜钟街	112000	43474	焦福成 岳连英
3	朝阳市木器厂	钢 框 板式门	朝阳市振兴路四段五号	122000	213918 212183	吕清林
4	锦州市木材公司 木材厂	钢 框 板式门	锦州市凌河区菊花里 39 号	121003	226300	王祝山 才 敬
5	抚顺市金属门窗厂	钢 框 板式门	抚顺市新抚区略阳路 东林五街六号	110008	232068 232468	徐瑞涛 范家祥
6	沈阳市彩板型材厂	钢框板式门 钢门框型材	沈阳市东陵区长白街 115 号	110166	3817312	潘维彩 陈文良